

ORLEN S.A.

ZAKRES PRAC

B

MR: M(M3C)

Załącznik do

31

poz. harmonogramu remontu

Kompleks	GAZÓW TECHNICZNYCH
Zakład	INSTALACJE UTYLIZACJI SIARKOWODORU
Instalacja	CLAUS II
Lokalizacja (Działka)	D8

Nr technologiczny obiektu	22H2,22R1-R3
Nazwa obiektu	REAKTOR TERMICZNY

MPK	Nr Projektu Naprawy / Nr rodzaju kosztów (Operacyjne)	Nr Czynności Zlecenia Naprawy
965		

Wymagany termin realizacji prac – w terminie postoju remontowego w 2026 roku w/g harmonogramu remontu

(ilość dni kalendarzowych)

(od)

(do)


Realizacja prac planowana jest na: III zmiany

DANE CHARAKTERYSTYCZNE URZĄDZENIA	
I	<div>Nr fabryczny: 315690</div> <div>Nr rejestracyjny: 22 H2</div> <div>Nr archiwalny dok. technicznej: 6901-22H/E-01</div> <div>Nr inwentarzowy: 1472312</div>
II	<p><u>Zakres prac do realizacji (wyszczególnienie zasadniczych czynności):</u></p> <ol style="list-style-type: none">D-ż i m-ż otworów włączowych pieca 22H2 dn.600 szt. 2Wymiana wymurówki części cylindrycznej komory spalania 1/2 obwodu komory spalania- część stropowa. Warstwy izolacyjne i warstwa odogniowa.Wymiana wymurówki ściany sitowej pieca 22H2 Czyszczenie strumieniowo ściernie ściany sitowej i montaż tulejek kotew poza zakresem.Po wykonanych naprawach czyszczenie wymurówki wewnątrz pieca, wydmuchiwanie osadów z płomieniówek sprężonym powietrzem - szt. 954, l=11m,Drobne naprawy wyłożenia betonowego reaktorów 22R1-R3 BOS 150 0,5m³ <p>UWAGA: Szczegółowy zakres napraw zostanie określony przez st. specjalistę ds. budowlanych ILR po wykonaniu inspekcji komory spalania. Możliwe jest, po wykonaniu przeglądu odstępnie od wykonania jednego lub kilku pkt. zakresu.</p> <p>W/w czynności należy wykonać zgodnie z projektem branży budowlanej nr 6901-22H/E-01., 11-DB-1745-PW-PDS-001_22H2 E1, 11-DB-1745-PW-PDS-002 rew.02 Projekt dostępny do wglądu w ILR</p>

III Zakres prac (nie-limituje/ limituje*) odbiór instalacji			
IV	Potrzebne materiały i części zamienne:		
	Materiał	Zabezpiecza	Wymagane dokumenty odbiorowe
	1/ Kształtki odogniowe części cylindrycznej komory spalania	POZ.1,2 ORLEN S.A	certyfikaty producenta
	2/ Kształtki izolacyjne części cylindrycznej komory spalania	POZ.3,4,5	
3/ Beton ściany sitowej – dwie warstwy	WYKONAWCA		
	4/ Kształtki ceramiczne płomieniówek oraz kształtka płomiennicy		
	5/ Kotwy, tulejki stalowe kotew, zaprawy oraz inne materiały pomocnicze wynikające z dokumentacji		
V	Przewidywany potrzebny sprzęt do realizacji prac (do zabezpieczenia przez Wykonawcę): w/g technologii wykonywania prac		
VI	Nadzór nad realizacją prac z ramienia ORLEN S.A pełni:		
	Imię i nazwisko	Telefon	Mail
	Dariusz Solak	605-195-761	dariusz.solak@orlen.pl
	Łukasz Rybicki	(24) 256-90-65	lukasz.rybicki@orlen.pl
	Warunki techniczne realizacji prac:		
	Wypożyczenie pracowników w maski przeciwgazowe pełno twarzowe typu 3M wraz z aktualną legalizacją i w indywidualne detektory wielogazowe wraz z aktualną legalizacją.		
VII	Warunki techniczne odbioru prac:		
	zgodnie z dok. 6901-22H/E-0111-DB-1745-PW-PDS-001_22H2 E1, 11-DB-1745-PW-PDS-002 rew.02 i sztuk. bud.		
	Wymagane dokumenty umożliwiające odbiór prac:		
	- protokoł. odb. techn. R127 i dok. powykonawcza		
	Odbioru prac z ramienia ORLEN S.A dokona:		
	Imię i nazwisko	Telefon	Mail
	Dariusz Solak	605-195-761	dariusz.solak@orlen.pl
	Jarosław Krzemiński	(24) 256-90-65	jaroslaw.krzeminski@orlen.pl
	Łukasz Rybicki	(24) 286-79-85	lukasz.rybicki@orlen.pl
VIII	Do niniejszego zakresu załączono:		
	Projekt branży budowlanej nr 6901-22H/E-01 dostępny do wglądu w ILR		
IX	Informacja o odpadach poremontowych		
	Kod	Nazwa odpadu	Ilość (ton lub m³)
	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 161105	30 ton
			Wykonawca

Opracowujący

Dariusz Solak
 Kierownik
 Zespół ds. Remontów Budowlanych

Akceptujący
 Główny Inżynier
 Blok Gospodarki Gazami
 Wydział Utylizacji Gazów

Jarosław Krzemiński

Zatwierdzający
 Kierownik
 Dział Inżynierii Łądowej

Jerzy Trojanowski


Sebastian Solak
 p.o. Kierownik
 Zespół Inżynierów Komplexu Gospodarki Gazami
 Branża Mechaniczna

Data 2025-09-15